

## Дизельная электростанция (генератор) Atlas Copco QAS 100 на дорожном шасси

**Дизельный генератор.** Электростанция Atlas Copco QAS 100 с силовой установкой Perkins 1104C-44TAG2 имеет расход топлива всего десять литров в час. При заказе этого генератора с дополнительным топливным баком, общий объем заправочных емкостей составит 633 литра. Это обеспечит автономность работы генератора на шестьдесят часов при 100% мощности.



### Преимущества QAS:

Стальной оцинкованный кожух и порошковая покраска надолго защищают от коррозии;

Возможность работать на уклонах до 15 градусов освобождает от необходимости искать или подготавливать ровную площадку.

Герметичная рама предотвращает протекание заправочных жидкостей и наоборот - попадания влаги в корпус генератора.

Клеммная колодка с фиксирующей планкой защищает кабели от обрыва и повреждения электронного оборудования внутри шкафа управления.

Мощные салазки позволяют перемещать генератор волоком и устанавливать его на неподготовленную поверхность.

Усиленная рама с одной точкой подъема для проведения разгрузочно/погрузочных работ.

Благодаря возможности установки на серию генераторов дополнительного бака достигается высокая топливная автономность.

Конструкция позволяет легко проводить техническое обслуживание генератора прямо в поле. Сервисный интервал проведения ТО 500 мото часов.

Минимальная стоимость владения обусловлена низким расходом топлива, большим интервалом ТО и высокой остаточной стоимостью при продаже.

И самое важное:

Пусковые токи могут превышать номинальные до 6-7 раз, в этот момент важно, чтобы автоматический

регулятор напряжения получал питание для возбуждения обмоток альтернатора , например от дополнительного генератора с постоянным магнитом. Так в момент просадки напряжения получая достаточное питание автоматический регулятор напряжения позволяет генератору QAS выдерживать перегрузки по току до 300% в течение 10 сек, что особенно актуально в момент запуска электрических двигателей.

## Технические характеристики

|                                                                     |                                     |
|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Напряжение:                                                         | 400 В                               |
| Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц:                   | 100 кВА / 80 кВт                    |
| Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц:                    | 110 кВА / 88 кВт                    |
| Коэффициент мощности:                                               | 0,8                                 |
| Номинальный ток при постоянной нагрузке:                            | 144,3 А                             |
| <b>Способность мгновенного приема нагрузки:</b>                     |                                     |
| с падением частоты более 5%:                                        | 100%                                |
| с падением частоты не более 5%:                                     | изохорный                           |
| Емкость топливного бака:                                            | 230 л                               |
| Топливная автономность при максимальной загрузке:                   | 10,5 час                            |
| Уровень звукового давления на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке: | 70 дБА                              |
| <b>Расход топлива:</b>                                              |                                     |
| 0% мощности:                                                        | 2,20 кг/час                         |
| 50% мощности:                                                       | 10,20 кг/час                        |
| 75% мощности:                                                       | 14,20 кг/час                        |
| 100% мощности:                                                      | 18,80 кг/час                        |
| Удельное потребление топлива при 100% загрузке:                     | 0,23 кг/кВт ч                       |
| <b>Двигатель:</b>                                                   |                                     |
| Модель двигателя:                                                   | Perkins 1104C-44TAG2                |
| Мощность:                                                           | 89 кВт                              |
| Охлаждение:                                                         | водяное                             |
| Число цилиндров:                                                    | 4                                   |
| Рабочий объем двигателя:                                            | 4,41 л.                             |
| Подача воздуха в камеру сгорания:                                   | турбонаддув с воздушным охлаждением |
| Управление скоростью вращения:                                      | электронное                         |
| Система впрыска топлива:                                            | прямой впрыск                       |
| Емкость масляной системы:                                           | 8,5 л.                              |

|                                      |             |
|--------------------------------------|-------------|
| Емкость системы охлаждения:          | 12,6 л.     |
| Напряжение бортовой сети генератора: | 12 В        |
| Обороты двигателя:                   | 1500 об/мин |
| Расход масла двигателя:              | 28,2 г/час  |
| Норма по выхлопу:                    | EU STAGE II |

#### **Генератор:**

|                                 |                    |
|---------------------------------|--------------------|
| Модель:                         | Stamford UCI274-C1 |
| Степень защиты:                 | IP23               |
| Класс изоляции обмоток статора: | H (высший)         |
| Класс изоляции обмоток ротора:  | H (высший)         |

#### **Габаритные размеры и вес:**

|                      |                   |
|----------------------|-------------------|
| ДхШхВ:               | 2910х1100х1560 мм |
| Вес сухой / рабочий: | 1730 кг/ 1950 кг  |

#### **Защита от утечки токов:**

|                                  |            |
|----------------------------------|------------|
| Реле утечки на землю:            | 0,03-30 А  |
| Контроль сопротивления изоляции: | 10-100 кОм |

#### **Условия эксплуатации**

Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C. Минимальная температура гарантированного запуска - 18°C (без подогревателя охлаждающей жидкости). Минимальная температура гарантированного запуска с подогревателем охлаждающей жидкости - 25°C (поставляется по заказу). Максимальная влажность окружающей среды 85%. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

#### **Стандартная комплектация**

Дизельный двигатель Perkins 1104C-44TAG2. Шести цилиндровый, турбо дизельный двигатель с системой интеркуллера, водяного охлаждения. Альтернатор Leroy Somer, позволяющий перегружать электростанцию на 300% в течение 20 секунд. Защитное реле утечки на «землю» с диапазоном регулировки 0,025...25 А. Очистка дизельного топлива, состоящая из фильтра сепаратора и фильтров тонкой очистки. Автоматический регулятор напряжения по 3-м фазам с точностью регулировки  $\pm 1\%$ . Встроенный запирающийся топливный бак объемом 230 литра. Дренажный масляный насос. Защитный кожух генератора со степенью защиты IP54, который поглощает звук. Уровень шума ниже 68 дБ на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке. Металлический штырь для заземления генератора при работе в полевых условиях. Система защиты по высокой температуре охлаждающей жидкости, низкому давлению масла и низкому напряжению на выходе генератора переменного тока. Приборная панель Atlas Copco QC1002. Подъемной проушиной и пазами под вилочный погрузчик. Централизованная система слива отработавших рабочих жидкостей. Экологический поддон.

## Дополнительные опции

Для уверенного запуска двигателя, при сильных минусовых температурах, на генератор возможно установить устройство подогрева охлаждающей жидкости. Данное устройство встраивается в масляный поддон двигателя и поддерживает температуру масла в районе 39-48 градусов. Запитывание производится от сети 220 В. Электростанцию Atlas Copco QAS 100 возможно заказать на дорожном шасси. В данном случае генератор устанавливается на дорожное шасси, комплектуется полной дорожной сигнализацией (стоп сигналы, поворотники, отражатели света, подсветка номерного знака), регулируемым по высоте дышлом. Дополнительный встроенный топливный бак. Это позволяет значительно повысить автономность генератора. Данная опция невозможна при заказе генератора QAS 100 на дорожном шасси. Дополнительный бак находится между основным баком и салазками. Заправка электростанции осуществляется через основную горловину. Емкость дополнительного бака для QAS 100 составляет 403 литра. Разъем для подключения к внешнему топливному баку представляет собой кран с разъемом для подключения топливной магистрали от внешней топливной емкости. Кран переключает подачу топлива в двигатель либо из встроенного топливного бака дизель-генератора, либо из внешней топливной емкости. Дизельную электростанцию Atlas Copco QAS 100 возможно окрасить в любые два цвета по желанию заказчика. Это удобно для формирования корпоративного цвета, уменьшает возможность кражи генератора. Окраска производится поверх желтой (базовой) краски на заводе.

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>