

## Двухступенчатый компрессор LT 20-20



### Технические характеристики

|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Мощность двигателя, кВт:    | 15.0 |
| Производительность, м3/мин: | 1.08 |
| Максимальное давление, Бар: | 20   |

### Варианты комплектации

На раме. На раме с шумопоглощающим кожухом. На ресивере. На ресивере с шумопоглощающим кожухом. Поршневой блок. Силовой блок. На тележке с электрическим двигателем.

### Дополнительные опции

Шумопоглощающий кожух. 475л стандартный ресивер. 250л стандартный ресивер. 250л стандартный ресивер вертикальный. Встроенный адсорбционный осушитель CD+. Клапан слива конденсата из ресивера. Усиленный воздушный (впускной) фильтр. Клапан слива конденсата с управлением по таймеру. Датчик уровня масла. Клапан слива конденсата с управлением по таймеру. Нагревательный элемент + терморезисторы в обмотках двигателя. Встроенный рефрижераторный осушитель.

Срок поставки \_\_\_\_\_

Стоимость с НДС \_\_\_\_\_

Дополнительная информация \_\_\_\_\_

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33

E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)

<http://atlas-stt.ru>