

## Дизельная электростанция (Генератор) Atlas Copco QES 200 на дорожном шасси

Дизельный генератор QES 200 мощностью 197 кВА выполнен в прочном всепогодном кожухе из оцинкованной стали и предназначен для эксплуатации вне помещений при любых погодных условиях. Модели этой серии станут отличным выбором для решения задач по энергоснабжению строительных объектов, аварийных работ, а также для сдачи в аренду.

Для удобства погрузочно-разгрузочных работ генераторы оборудованы подъемной проушиной и пазами для вилочного погрузчика. Компактный корпус предполагает возможность штабелирования в несколько уровней.



### Технические характеристики

#### Основные характеристики:

Основная мощность, кВА: 197

Основная мощность, кВт: 157

Резервная мощность, кВА: 217

Резервная мощность, кВт: 173

Номинальный ток, А: 285,5

Номинальное напряжение, В: 400

Частота, Гц: 50

#### Двигатель:

Производитель: John Deere (США)

Модель: 6068HFG20

Частота оборотов, об/мин: 1500

Номинальная мощность с вент, кВтм: 169,6

Подача воздуха: Турб

Система контроля частоты оборотов: Механическая

Число цилиндров, расположение: 6 L

Рабочий объем, л: 6,8

Объем системы охлаждения, л: 27,5

**Альтернатор:**

Производитель:	Месс Альте (Италия)
Модель:	ECP38-2S/4
Тип альтернатора:	Синхронный
Номинальная выходная мощность, кВА:	200
Степень защиты/Класс изоляции:	IP23/H

Система автоматического возбуждения / Автоматический регулятор напряжения:

MAUX/DSR

**Потребление топлива:**

Объем стандартного(увеличенного) топл. бака, л:	375 (950)
Расход топлива при 75% нагрузке, л/ч:	34,8
Топливная автономность при 75% нагрузке, ч:	10/27
Расход топлива при 100% нагрузке, л/ч:	44,7
Топливная автономность при 100% нагрузке, ч:	9/22

**Уровень шума:**

Уровень мощности звука, дБ(А):	97
Уровень шумового давления на расстоянии 7 м, дБ(А):	71

**Габариты и вес:**

Длина (станд/салазки), мм:	3265/3350
Ширина (станд/салазки), мм:	1150
Высота (станд/ув. Топл. бак), мм:	1860/2226
Вес сухой , кг:	2210/2500

**В стандартной комплектации дизель-генератор Atlas Copco QES 200 оборудован:**

Защитным реле утечки на «землю» с диапазоном регулировки 0,030...30 А; Системой жидкостного охлаждения с мощным осевым вентилятором; Системой фильтрации топлива с предварительным влагоотделением; Автоматическим регулятором напряжения по 3-м фазам с точностью регулировки  $\pm 1\%$ ; Электронным регулятором скорости вращения (частоты) с точностью регулировки  $\pm 0,25\%$ ; Встроенным запирающимся топливным баком емкостью 375 литров; Гибким дренажным шлангом для охлаждающей жидкости; Металлическим штырем для заземления генератора при работе в полевых условиях; Системами защиты по высокой температуре охлаждающей жидкости, низкому давлению масла и низкому напряжению на выходе генератора переменного тока. Пазами для вилочного погрузчика и подъемной проушиной Герметичная рама для удержания рабочих жидкостей в случае утечки

**Дополнительное оборудование (не входит в стандартную комплектацию):**

Зарядное устройство АКБ Выключатель АКБ Реле утечки на землю или реле контроля изоляции

Выходные розетки 16/32 А 3ф, 16 А 1ф Система "холодного пуска" Электрический подогреватель охлаждающей жидкости Подключение к внешнему топливному баку с быстроразъемными соединениями Ручной насос для откачки масла Топливный бак увеличенной емкости Шасси (прицеп)

**Срок поставки**

**Стоимость с НДС**

**Дополнительная информация**

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>